

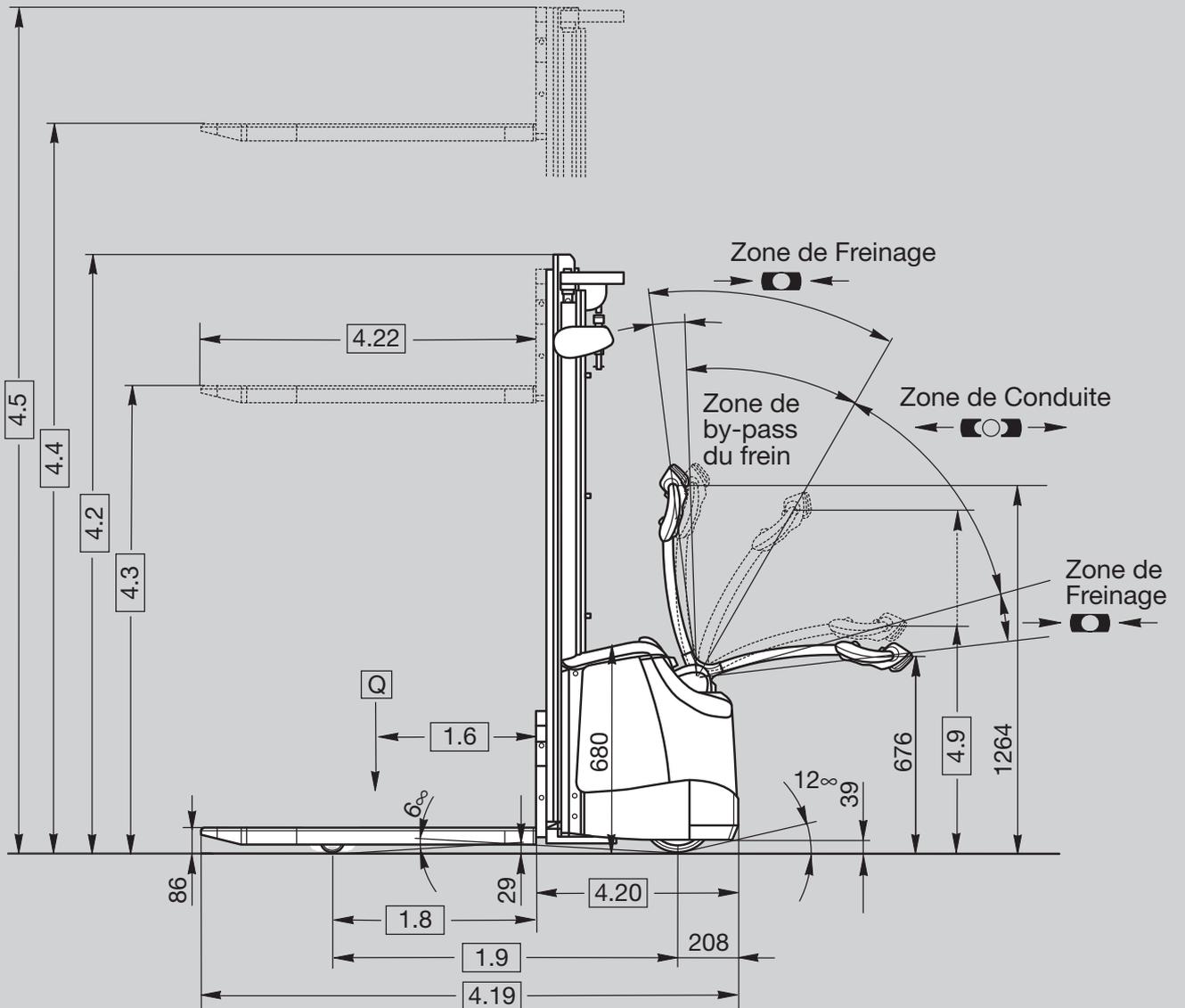
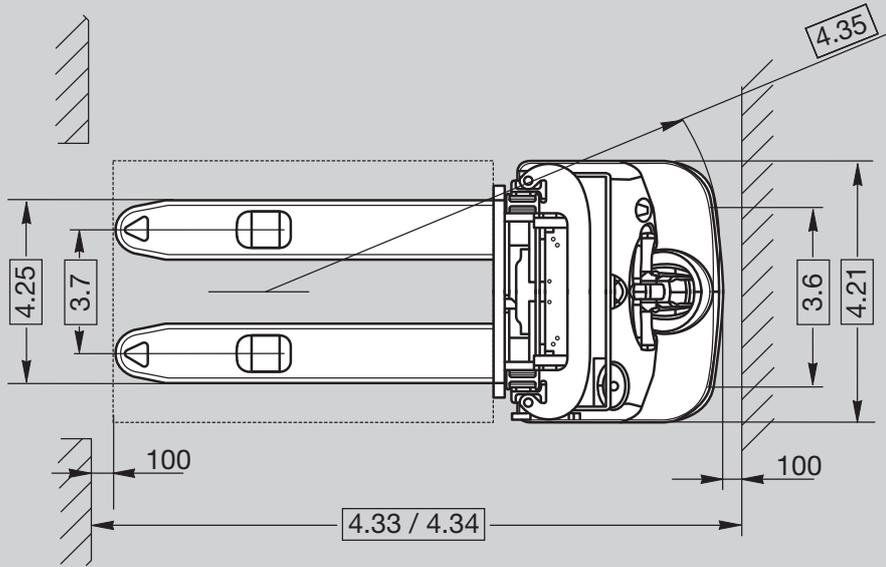
**CROWN**

**WF 3000**  
**ST 3000**  
**SX 3000**  
SÉRIES

**Spécifications**

Gerbeur



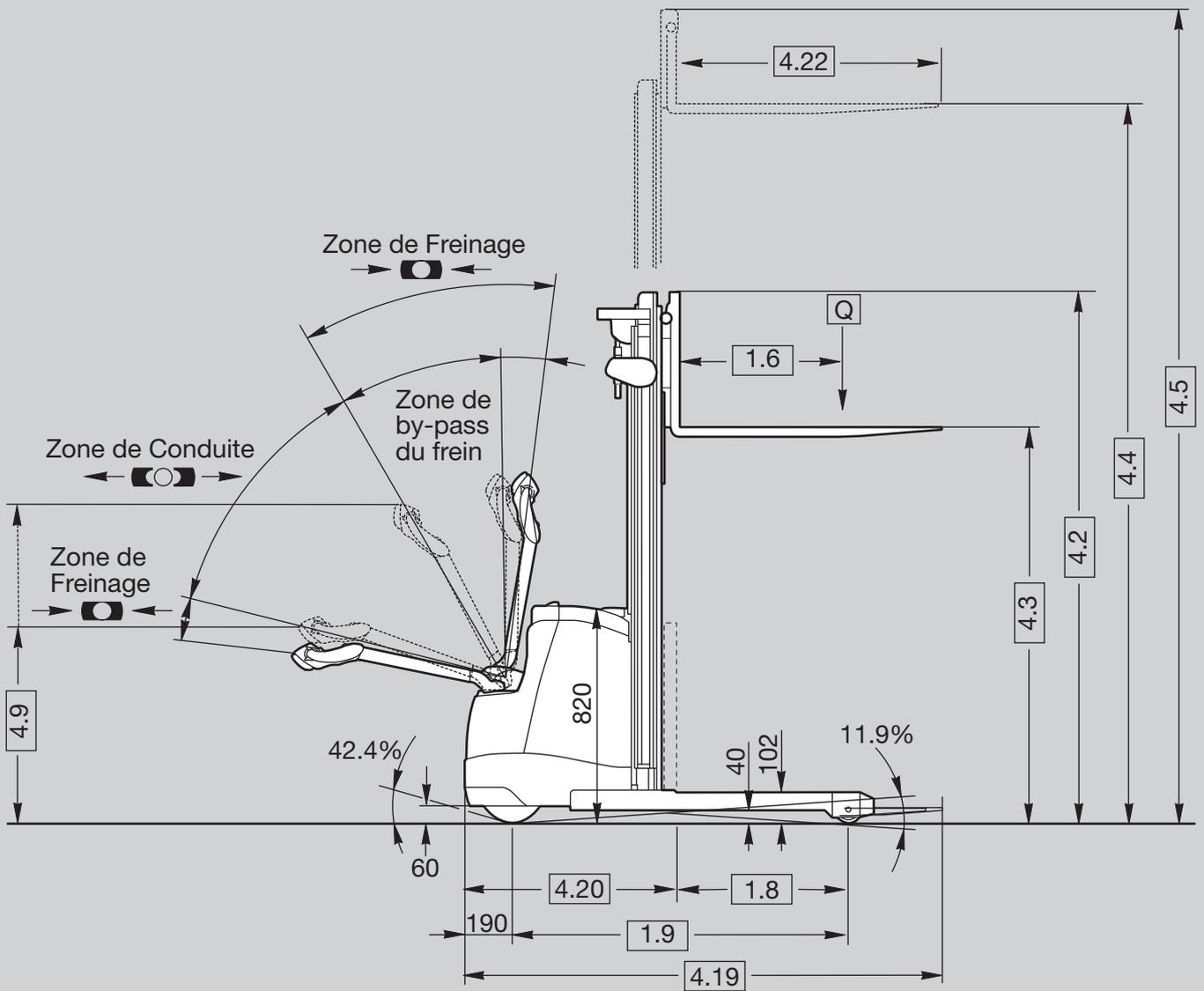
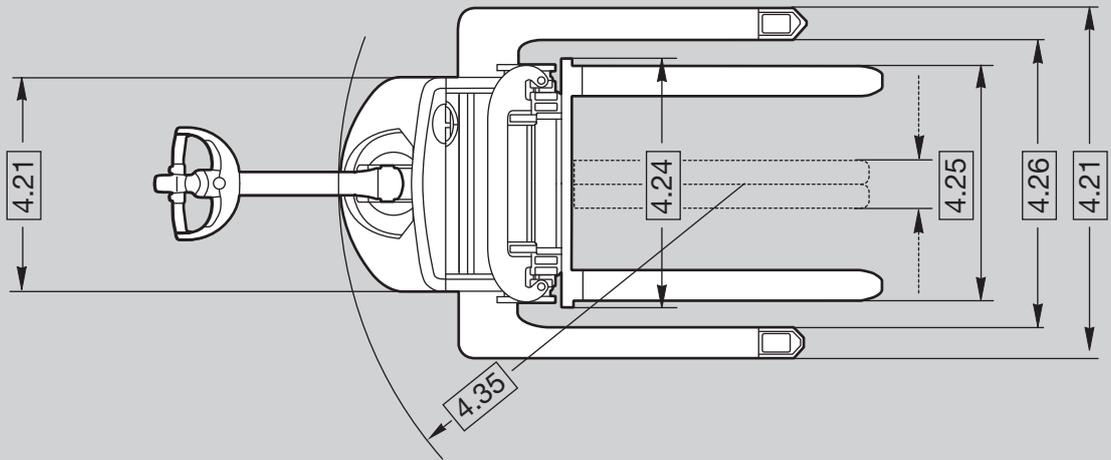


Informations générales	1.1	<b>Fabricant</b>	Crown Equipment Corporation									
	1.2	<b>Modèle</b>				WF3000-1.0 NT	WF3000-1.0 TL	WF3000-1.0 TF	WF3000-1.2 TL	WF3000-1.2 TF		
	1.3	<b>Propulsion</b>	électrique									
	1.4	<b>Conduite</b>	conducteur accompagnant									
	1.5	<b>Capacité max.</b>		Q	t	1.0			1.2			
	1.6	<b>Centre de gravité</b>		c	mm	600						
	1.8	<b>Distance de la charge</b>		x	mm	698						
	1.9	<b>Empattement</b>		y	mm	1182						
	Poids	2.1	<b>Poids</b>	sans batterie		kg	voir tableau 1					
2.2		<b>Charge par essieu</b>	en charge avt/arrière 94 Ah MF		kg	564/1121	650/1198	659/1195	-	-		
			160 Ah Ind.		kg	-	712/1212	721/1209	-	-		
			180 Ah Ind.		kg	-	732/1216	741/1214	741/1407	751/1404		
2.3	<b>Charge par essieu</b>	à vide avant/arrière 94 Ah MF		kg	494/191	602/246	610/244	-	-			
		160 Ah Ind.		kg	-	664/260	672/258	-	-			
		180 Ah Ind.		kg	-	683/265	693/262	683/265	693/262			
Pneus	3.1	<b>Equipement roues</b>			mm	Caoutchouc + Vulkollan/Vulkollan			Vulkollan			
	3.2	<b>Roues</b>	avant		mm	Ø 254 x 70			Ø 254 x 85			
	3.3	<b>Roues</b>	motrice		mm	Ø 82 x 104						
	3.4	<b>Roues additionnelles</b>	stabilisatrices		mm	Ø 140 x 54						
	3.5	<b>Roues (x=motrices)</b>	nombre, avant/arrière			1x + 1/2						
	3.6	<b>Voie</b>	avant		b10	mm	510					
	3.7	<b>Voie</b>	arrière		b11	mm	382					
Dimensions	4.2	<b>Mât baissé</b>	hauteur repliée		h1	mm	voir tableau 1					
	4.3	<b>Levée libre</b>	sans dossier de charge		h2	mm	voir tableau 1					
	4.4	<b>Hauteur de levée</b>			h3	mm	voir tableau 1					
	4.5	<b>Mât déployé</b>	hauteur déployée sans doss.		h4	mm	voir tableau 1					
	4.9	<b>Hauteur timon</b>	position marche min./max.		h14	mm	779 / 1181					
	4.15	<b>Hauteur fourches basses</b>			h13	mm	86					
	4.19	<b>Longueur totale</b>			l1	mm	1843					
	4.20	<b>Longueur chariot</b>			l2	mm	692					
	4.21	<b>Largeur totale</b>			b1	mm	805					
	4.22	<b>Fourches</b>			Lxhxl	mm	170 x 60 x 1150			186 x 60 x 1150		
	4.25	<b>Ecartement extérieur des fourches</b>			b5	mm	560 / 670					
	4.31	<b>Garde au sol</b>	avec charge sous le mât		m2	mm	29					
	4.34	<b>Largeur d'allée</b>	1000x1200 en long		Ast	mm	2310					
800x1200 en long			Ast	mm	2243							
4.35	<b>Rayon de braquage</b>			Wa	mm	1401						
Performances	5.1	<b>Vitesse de translation</b>	en charge/à vide			km/h	5,0 / 5,5			5,5 / 6,0		
	5.2	<b>Vitesse de levée</b>	en charge/à vide			m/s	0,13 / 0,20			0,11 / 0,20		
	5.3	<b>Vitesse de descente</b>	en charge/à vide			m/s	0,42 / 0,38					
	5.7	<b>Pente admissible</b>	en chrg/à vide (puis. nom. 30 min.)			%	4,9 / 9,1			4,4 / 8,7		
	5.8	<b>Pente maximale</b>	en chrg/à vide (puis. nom. 5 min.)			%	8,4 / 15,7			9,5 / 19,4		
5.10	<b>Freins de service</b>					électriques						
Moteurs	6.1	<b>Moteur de traction</b>	Puissance nominale 60 min.			kW	0,7			1,4		
	6.2	<b>Moteur de levage</b>				kW	2,2					
	6.3	<b>Batterie</b>	DIN 43535 en forme de L		Lxhxl	mm	111 / 210 x 784 x 537					
	6.4	<b>Tension batterie</b>	capacité nominale 5 h			V/Ah	2x12V / 94 <sup>A</sup>			-		
						V/Ah	24 / 160 <sup>B</sup>			-		
						V/Ah	24 / 180 <sup>C</sup>					
6.5	<b>Poids de la batterie</b>	minimum + 5%			kg	72 <sup>A</sup>			-			
					kg	150 <sup>B</sup>			-			
					kg	172 <sup>C</sup>						
8.1	<b>Type de variateur</b>	traction				transistor						

<sup>A</sup> Batterie sans entretien<sup>B</sup> Type industriel de capacité égale à 160 Ah<sup>C</sup> Type industriel de capacité égale à 180 Ah

Tableau 1 Hauteur de levée

	WF 3000-1.0										WF 3000-1.2										
	NT		TL				TF				TL					TF					
4.2	Hauteur repliée	1970	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650
4.3	Lev. libre, sans doss.	1480	1970	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160
4.4	Hauteur de levée	1550	2000	2500	2930	3330	3800	2600	3030	3430	3900	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400
4.5	Mât dép., sans doss.	1970	2400	2896	3326	3726	4196	2996	3426	3826	4296	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796
2.1	Poids sans batterie	598	619	696	717	736	759	702	723	742	765	697	718	737	760	784	703	724	743	766	789



Informations générales	1.1	<b>Fabricant</b>	Crown Equipment Corporation						
	1.2	<b>Modèle</b>			ST 3000N 1.0	ST 3000 1.0	SX 3000N 1.35	SX 3000 1.35	
	1.3	<b>Propulsion</b>	électrique						
	1.4	<b>Conduite</b>	conducteur accompagnant						
	1.5	<b>Capacité max.</b>			1000				1350
	1.6	<b>Centre de gravité</b>		Q	kg	600			
	1.8	<b>Distance de la charge</b>		x	mm	621 / 603		686 / 666	
	1.9	<b>Empattement</b>		y	mm	1255		1362	
	2.1	<b>Poids</b>	sans batterie		kg	voir tableau 1			
Pneus	3.1	<b>Équipement roues</b>		mm	Caoutchouc + Poly/Vulkollan		Vulkollan + Poly/Vulkollan		
	3.2	<b>Roues</b>	avant	mm	Ø 254 x 100		Ø 254 x 85		
	3.3	<b>Roues</b>	motrice	mm	Ø 102 x 50				
	3.4	<b>Roues additionnelles</b>	roues stabilisatrices	mm	Ø 90 x 50				
	3.5	<b>Roues (x=motrices)</b>	nombre, avant/arrière		1x + 2 / 2				
Dimensions	4.2	<b>Mât baissé</b>	hauteur repliée	h1	mm	voir tableau 1			
	4.3	<b>Levée libre</b>	sans dossier de charge	h2	mm	voir tableau 1			
	4.4	<b>Hauteur de levée</b>		h3	mm	voir tableau 1			
	4.5	<b>Mât déployée</b>	hauteur déployée sans doss.	h4	mm	voir tableau 1			
	4.9	<b>Hauteur timon</b>	position marche min./max.	h14	mm	790 / 1206			
	4.15	<b>Hauteur fourches basses</b>		h13	mm	51			50
	4.19	<b>Longueur totale</b>		l1	mm	voir tableau 2			
	4.20	<b>Longueur chariot</b>		l2	mm	voir tableau 2			
	4.21	<b>Largeur totale</b>	avant	b1	mm	712			
	4.21		arrière	b1	mm	largeur entre longerons + 152		largeur entre longerons + 204	
	4.22	<b>Fourches</b>	dimensions	Lxlxh	mm	38 x 76 x 1150		38 x 102 x 1150	
	4.24	<b>Vorkenbord breedte</b>		b3	mm	810			
	4.25	<b>Ecartement ext. fourches</b>	réglable min./max.	b5	mm	232 - 765		252 - 785	
4.26	<b>Largeur entre longerons</b>	réglage à la demande	b4	mm	865-1165	965-1270	865-1165	965-1270	
4.31	<b>Garde au sol</b>	avec charge sous le mât	m2	mm	40				
4.33	<b>Largeur d'allée</b>	en travers	Ast	mm	voir tableau 2				
4.34	<b>Largeur d'allée</b>	en long	Ast	mm	voir tableau 2				
4.35	<b>Rayon de braquage</b>		Wa	mm	1446		1553		
Performances	5.1	<b>Vitesse de translation</b>	en charge/à vide		km/h	5,0 / 5,5		5,5 / 6,0	
	5.2	<b>Vitesse de levée</b>	en charge/à vide		m/s	0,13 / 0,20		0,16 / 0,25	
	5.3	<b>Vitesse de descente</b>	en charge/à vide		m/s	0,25 / 0,25		0,26 / 0,21	
	5.7	<b>Pente admissible</b>	en chrg/à vide (puis. nom. 30 min.)		%	4,9 / 9,1		4,4 / 8,7	
	5.8	<b>Pente maximale</b>	en chrg/à vide (puis. nom. 5 min.)		%	8,4 / 15,7		9,5 / 19,4	
	5.10	<b>Freins de service</b>				électriques			
Moteurs	6.1	<b>Moteur de traction</b>	Puissance nominale 60 min.		kW	0,7		1,4	
	6.2	<b>Moteur de levage</b>			kW	2,2		3,0	
	6.3	<b>Batterie</b>	DIN 43535 / A	Lxlxh	mm	185 x 649 x 613		230 x 670 x 600	
	6.4	<b>Tension batterie</b>	capacité nominale 5 h		V/Ah	2 x 12V / 94 MF		4 x 6V / 192 MF	
	6.5	<b>Poids de la batterie</b>	minimum + 5%		kg	60		121	
8.1	<b>Type de variateur</b>	traction			transistor				

Tableau 1 Hauteur de levée

				ST 3000 / SX 3000 1.0 / 1.35						
				TL			TT			
4.2	<b>Mât baissé</b>	hauteur repliée	mm	1700	1910	2110	2350	2600	1858	1858
4.3	<b>Levée libre</b>		mm	150			1348			1348
4.4	<b>Hauteur de levée</b>		mm	<b>2400</b>	<b>2820</b>	<b>3220</b>	<b>3700</b>	<b>4200</b>	<b>3900</b>	<b>4250</b>
4.5	<b>Mât</b>	déployée sans dossier	mm	2910	3330	3730	4210	4710	4410	4760
2.1	<b>Poids</b>	ST sans batterie	kg	792	810	828	849	871	847	847
2.1	<b>Poids</b>	SX sans batterie	kg	955	973	991	1012	1034	1071	1071

Tableau 2 Dimensions largeur d'allée (VDI 2198)

				ST 3000		SX 3000	
				TL	TT	TL	TT
4.19	<b>Longueur totale</b>	avec fourches de 1150 mm	mm	1975	1993	2017	2037
4.20	<b>Longueur chariot</b>		mm	825	843	867	887
4.33	<b>Largeur d'allée</b>	en travers 800 x 1200	mm	2360	2360	2489	2489
		1000 x 1200	mm	2356	2364	2489	2489
4.34	<b>Largeur d'allée</b>	en long 1200 x 800	mm	2350	2364	2404	2420
		1200 x 1000	mm	2411	2425	2470	2485

### Équipement standard

1. Poignée de commande X10<sup>®</sup>
2. Circuit électrique de 24 volts
3. Variateur de traction à transistors MOSFET
4. Moteur doté de la technologie SEM (Moteur à excitation séparée)
5. Batterie
  - WF 1.0 et ST : 94 Ah sans entretien
  - WF 1.2 : 180 Ah industrielle à plombs ouverts
  - SX : 192 Ah sans entretien
6. Connecteur de batterie DIN 80 A
7. Chargeur à semi-conducteurs 30 Amp avec câble escamotable
8. Freinage électrique
9. Neutralisation du frein avec timon en position haute, à vitesse réduite, sans commutateur
10. Tenue de rampe
11. Frein de service électrique, régénératif et inusable
12. Groupe moteur pour applications intensives
13. Bouton d'urgence inversant automatiquement le sens de la marche
14. Câblage à code couleur
15. Diminution automatique de la vitesse de traction à grandes hauteurs d'élévation
16. Deux niveaux de performance pré-programmés
17. Roue directrice en caoutchouc (WF 1.0 et ST)
18. Roue directrice dotée de bandages Vulkollan (WF 1.2 et SX)
19. Roues porteuses avec bandages Vulkollan
20. Galets stabilisateurs en Vulkollan (WF)
21. Double galets stabilisateurs montés sur ressort (ST et SX)
22. Fourches ISO/FEM en acier forgé réglables et décrochables (ST et SX)
23. Longérons réglables (ST et SX)
24. Bac de rangement au-dessus de la batterie
25. Protection de mât en Plexiglas
26. Levée à simple vitesse, descente à deux vitesses
27. Module de commande hydraulique
28. Bouton d'avertisseur sonore de chaque côté de la poignée
29. Commutateur à clé
30. Indicateur de décharge de la batterie avec compteur horaire et coupure de levage (WF 1.2 et SX)

### Équipement optionnel

1. Roue motrice en caoutchouc
2. Roue motrice dotée de bandages Vulkollan (WF 1.0 et ST)
3. Console de diagnostic pour :
  - réglage des performances
  - enregistrement d'erreurs
4. Dossieret de charge
5. Options batterie : batterie sans entretien ou batterie industrielle à plombs ouverts

6. Système de remplissage centralisé de la batterie
7. Connecteur de batterie rouge SBE160 Anderson
8. Préparation chambre froide -30° C (WF 1.2 et SX)
9. Fonction hydraulique auxiliaire avec Tablier à déplacement latéral (SX)
10. Feu clignotant
11. Alarme de déplacement
12. Accessoires Work Assist™
  - Porte-documents et support universel
  - Poches de rangement
  - Télécommande de levée/descente
13. Sans batterie ou chargeur
14. Roues porteuses jumelées
15. Indicateur de décharge de la batterie avec compteur horaire et coupure de levage (WF et ST)
16. Options de longueur et d'écartement des fourches

### La poignée de commande X10

La poignée de commande montée en position centrale place l'opérateur à égale distance du châssis quel que soit le sens de la manœuvre, renforçant ainsi sa sécurité.

Les poignées sont recouvertes d'uréthane antistatique pour isoler l'opérateur du froid et des vibrations. Une coque en alliage d'aluminium moulé sous pression procure une grande résistance aux impacts. Une conception modulaire de cartes à circuits imprimés assure une fiabilité optimale et facilite l'entretien.

La poignée de commande multifonction comprend la sélection de vitesse et de sens de déplacement, les commandes de levée et de descente, un bouton d'urgence inversant automatiquement le sens de la marche, un interrupteur de niveau de performance, les boutons de l'avertisseur sonore ainsi que les commandes hydrauliques auxiliaires optionnelles.

La fonction exclusive de neutralisation des freins permet de déplacer le chariot (à vitesse réduite) quand la poignée est pratiquement à la verticale – ce qui fournit une meilleure maniabilité dans les espaces restreints. Le commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de fonctionnement programmables selon l'expérience de l'opérateur et les conditions de l'application.

### Système électrique

Système électrique de 24 volts avec fusible et chargeur intégré de 30 Amp. Ce chargeur à semi-conducteurs de qualité supérieure, refroidi par ventilateur, procure efficacité et durabilité. Il possède une fonction de mémoire avancée permettant de recharger la batterie à tout moment et peut être réglé pour les batteries ne nécessitant aucune maintenance ou pour les bat-

teries industrielles. Un câble escamotable est fourni en équipement standard.

Le module de commande de traction (TCM) est protégé contre la saleté, la poussière et l'humidité pour un fonctionnement sans soucis. Il est doté de plusieurs fonctions : protection contre la surchauffe, l'inversion de polarité, autotest et diagnostic. La commande par variateur à transistor est programmable pour des tâches spécifiques ou pour correspondre au niveau de compétence de l'opérateur.

Le moteur doté de la technologie SEM (à excitation séparée) fournit une excellente accélération et une vitesse de déplacement presque constante indépendamment de la charge. La tenue de rampe évite toute marche arrière non intentionnelle sur plan incliné quand les freins sont desserrés. Le freinage du moteur par récupération d'énergie s'active sur une pente, lors d'inversion du sens de marche (plugging) ou lorsque la commande directionnelle retrouve sa position neutre.

### Groupe de traction et freins

Le réducteur Crown pour applications intensives a été conçu pour un fonctionnement silencieux, pour une transmission de puissance efficace et pour procurer une grande fiabilité tout au long de sa durée de vie dans des conditions de travail des plus dures. Le groupe de traction est monté sur le châssis grâce à des roulements à rouleaux coniques permettant de distribuer le poids de la charge de façon uniforme, réduisant ainsi l'entretien et le temps d'immobilisation.

Le groupe de traction est équipé d'un frein électromagnétique à disque, appliqué par ressort et relâché électriquement. Le frein est activé en fonction de la position de la poignée de commande. Le disque et le rotor sont facilement accessibles pour être inspectés et si nécessaire remplacés. Le freinage du moteur par récupération d'énergie assiste l'effort de freinage et allonge la durée de vie des composants.

### Système hydraulique

Le moteur hydraulique pour applications intensives est doté d'une pompe et d'un réservoir intégrés pour une efficacité et une durabilité maximales. Le module de commande hydraulique (HCM) permet un démarrage et un arrêt rapide et régulier de la fonction de levage. La levée à simple vitesse et la descente à double vitesse constituent l'équipement standard du chariot. Les tiges de cylindre sont chromées et dotées de joints d'étanchéité en polyuréthane.

Une soupape de sûreté réglée à la capacité nominale protège l'ensemble des composants du système hydraulique.

Une fonction hydraulique supplémentaire adapté à un tablier à déplacement latéral est disponible en option sur le SX 3000.

### Châssis

Tous les modèles sont dotés d'un châssis d'une seule pièce en acier épais, garanti à vie. Des couvercles en acier amovibles protègent les composants majeurs du chariot. Son bloc moteur bas et profilé a été optimisé pour permettre la meilleure visibilité possible en bout de fourche.

### Mât

Le mât duplex ou triplex offre une excellente visibilité et possède des profilés en I gigognes et des galets en position inclinés. Les vérins de levage sont positionnés à l'extérieur et dans le gabarit des profilés en I pour obtenir la meilleure visibilité au-delà du mât et une vue dégagée des extrémités de fourche au cours des maintenances. Aux passages des différentes sections, l'amortissement du mât permet une utilisation tout en douceur. Le mât offre une très haute rigidité et les poulies de chaîne sont étanches et lubrifiées à vie. La conception du mât facilite l'accès aux galets du tablier.

### Tablier porte-fourches

La série WF possède des fourches fixes en acier formé soudées à un dossieret de charge haute visibilité. Ce design permet de travailler avec des europalettes ou autres conteneurs sans périmétrage au sol. Les séries ST/SX sont dotées de fourches ISO réglables. Cela permet de manipuler une grande variété de palettes et de conteneurs du type fermés ou nécessitant une entrée de palette des quatre côtés.

### Conformité aux règles de sécurité

Conforme aux normes de sécurité européennes. Les caractéristiques dimensionnelles et de performance sont susceptibles de varier dans les limites de tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de son environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.

Usines en Europe:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG  
Roding, Allemagne

www.crown.com

